



# INDHOLD

INTRO	4
BOMULDSLAGER	6
SPINDERI	10
FARVNING	20
VÆVNING	24
LAGER	28
DEVELOPMENT	32
ØVRIGT	34
NOTER	36



# INTRO

Simon Giuliani, der er marketingschef hos Candiani Denim, inviterede mig ned for at besøge fabrikken. Thomas Stege Bojer fra internetmagasinet Denimhnters.com ledsagede mig på turen. Han fik mulighed for at skrive en artikel og jeg fik en meget sagkyndig ledager at diskutere med undervejs og til hjælp med terminologi etc.

Vi fik en grundig omvisning på virksomhedens to fabrikker, der begge ligger i den lille by Robecchetto Con Induno i Loardiet i norditalien.

Simon viste og fortalte udførligt og åbent om fabrikkens processer, både de alment udbredte og de særlige for dem. Kun deres gamle antikke skyttelvæve fik jeg ikke lov at fotografere. Jeg fik svar på en masse og chefen for spindeafdeling var en ståt hjælp til at beregne materialeforbrug, nødvendig maskinpark og størrelser på disse for en fiktiv produktion skaleret til at passe i mit projekt.

Candiani procerer denim og har alle trin fra baller af rå bomuld til færdig metervare "under samme tag" (der er en del tage i komplekset). Mine fotos derfra udforsker og dokumenterer bomuldens vej gennem fabrikken fra fiber til fluff til tråd til stofrulle.

# BOMULDSLAGER









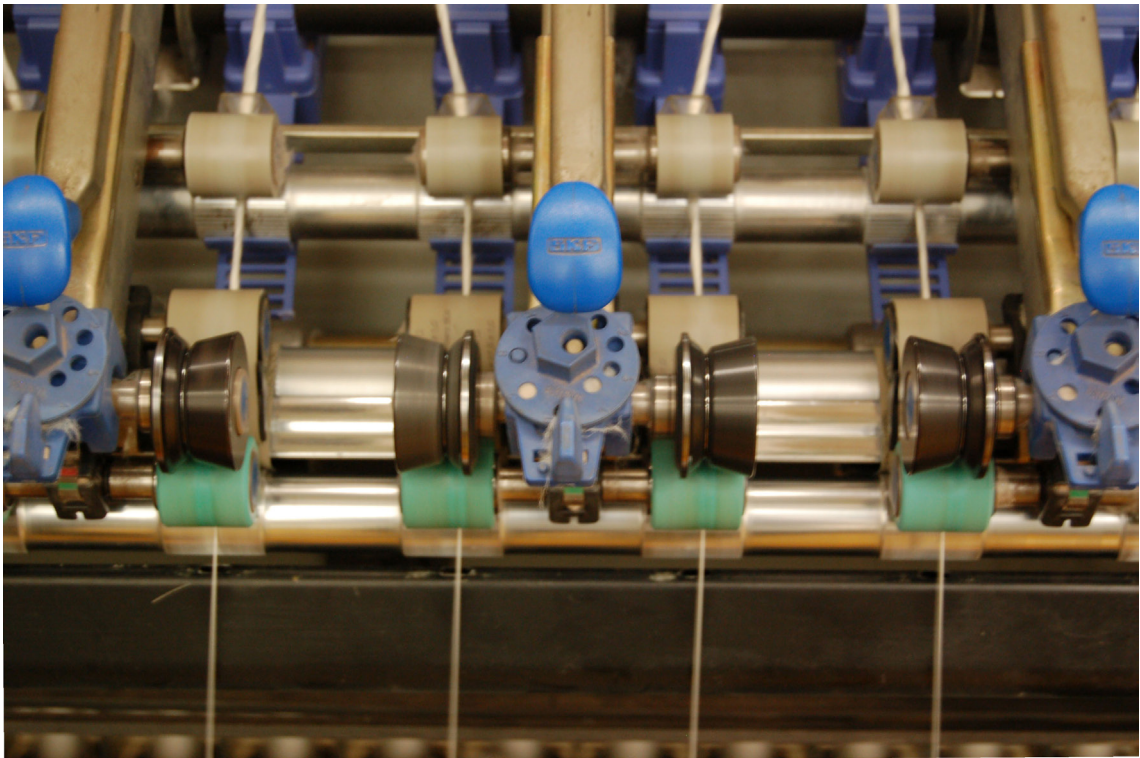
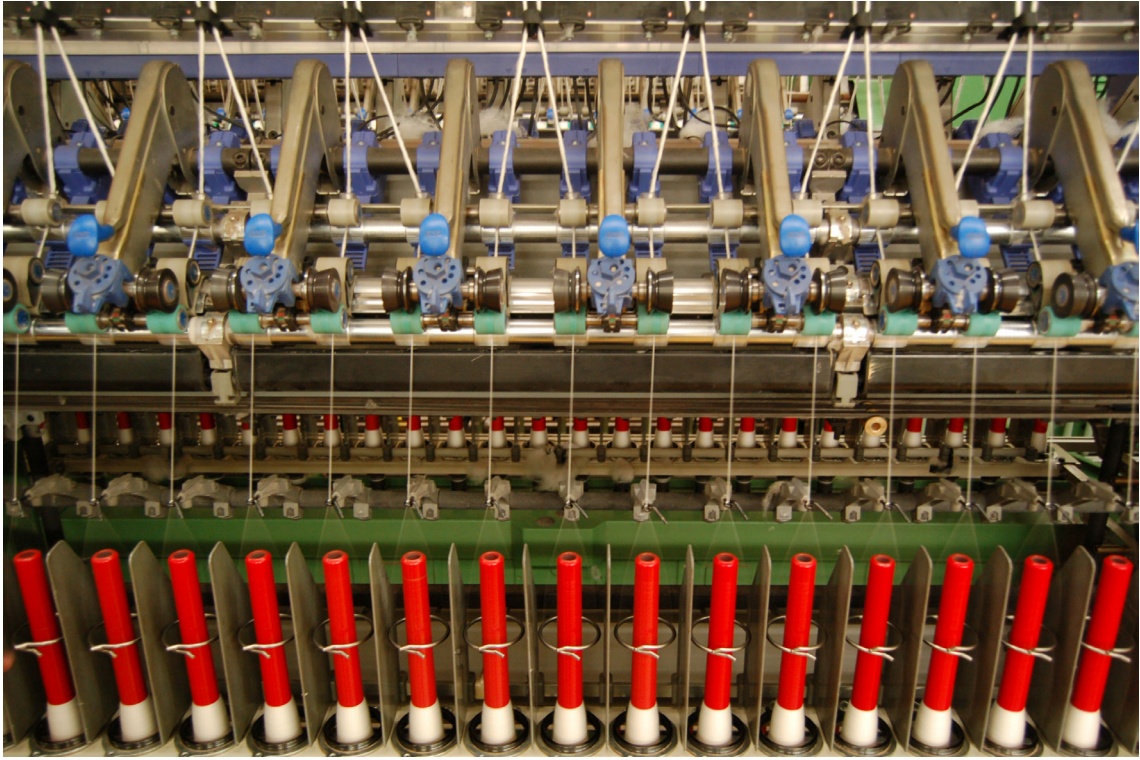
SPINDERI

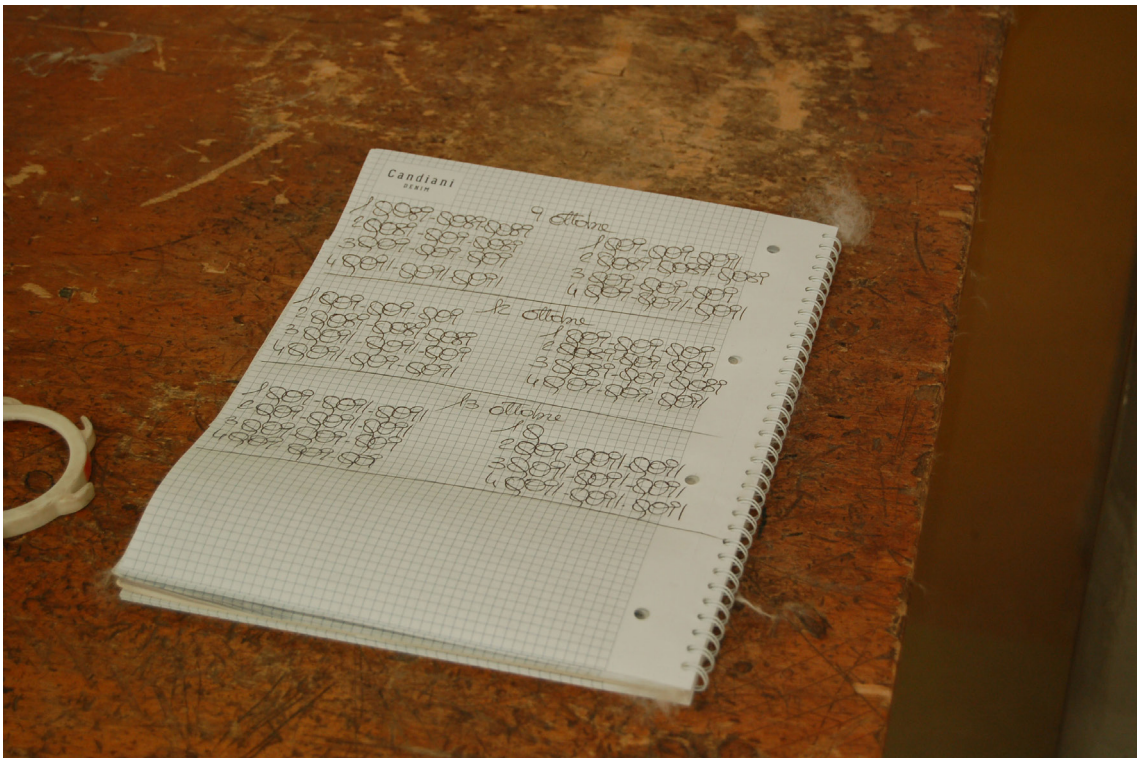








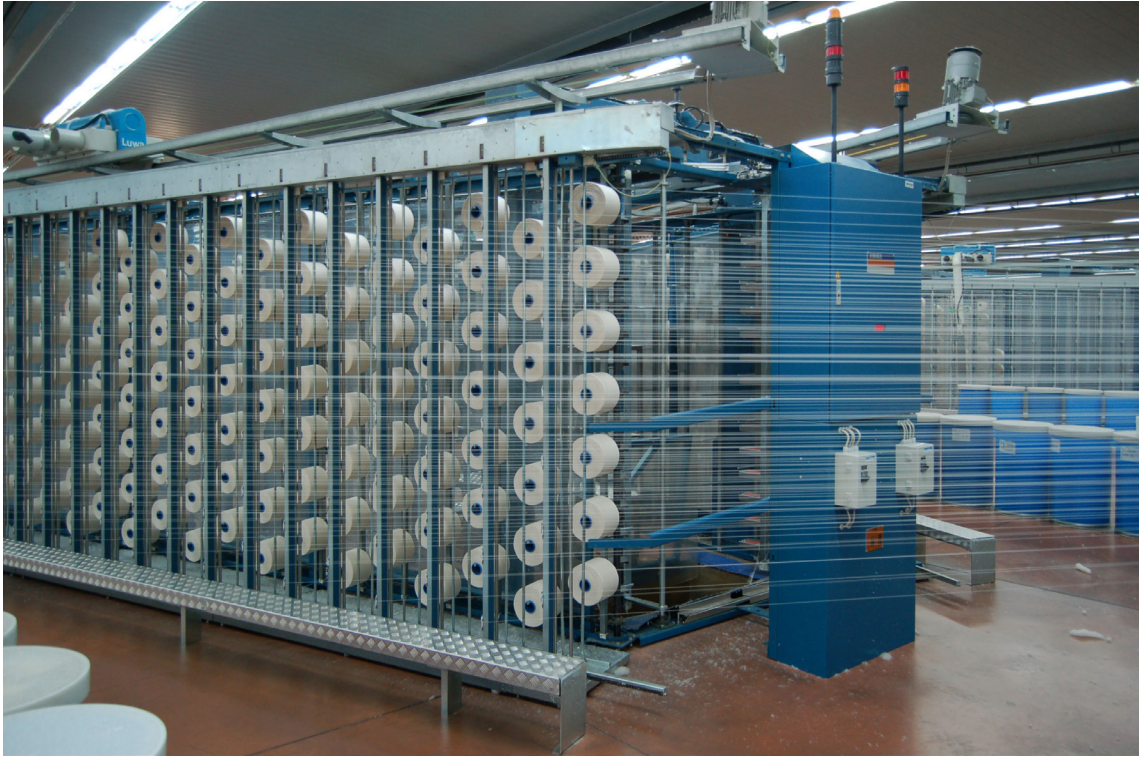




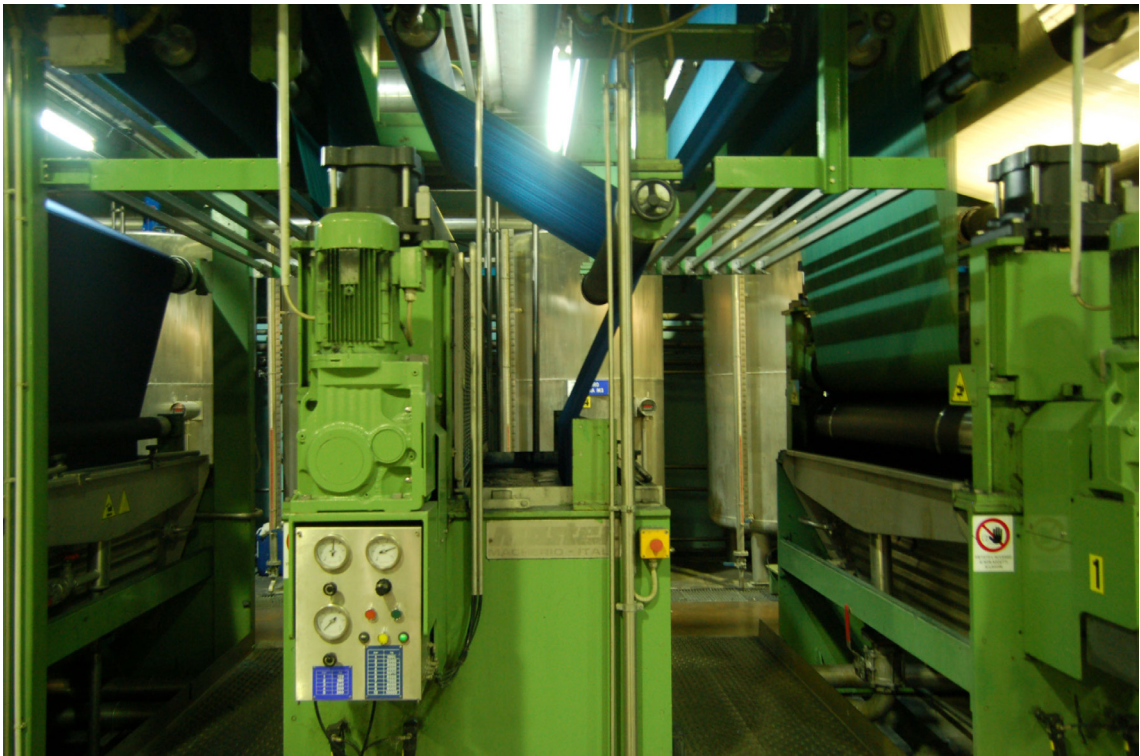








# FARVNING







# VÆVNING









LAGER

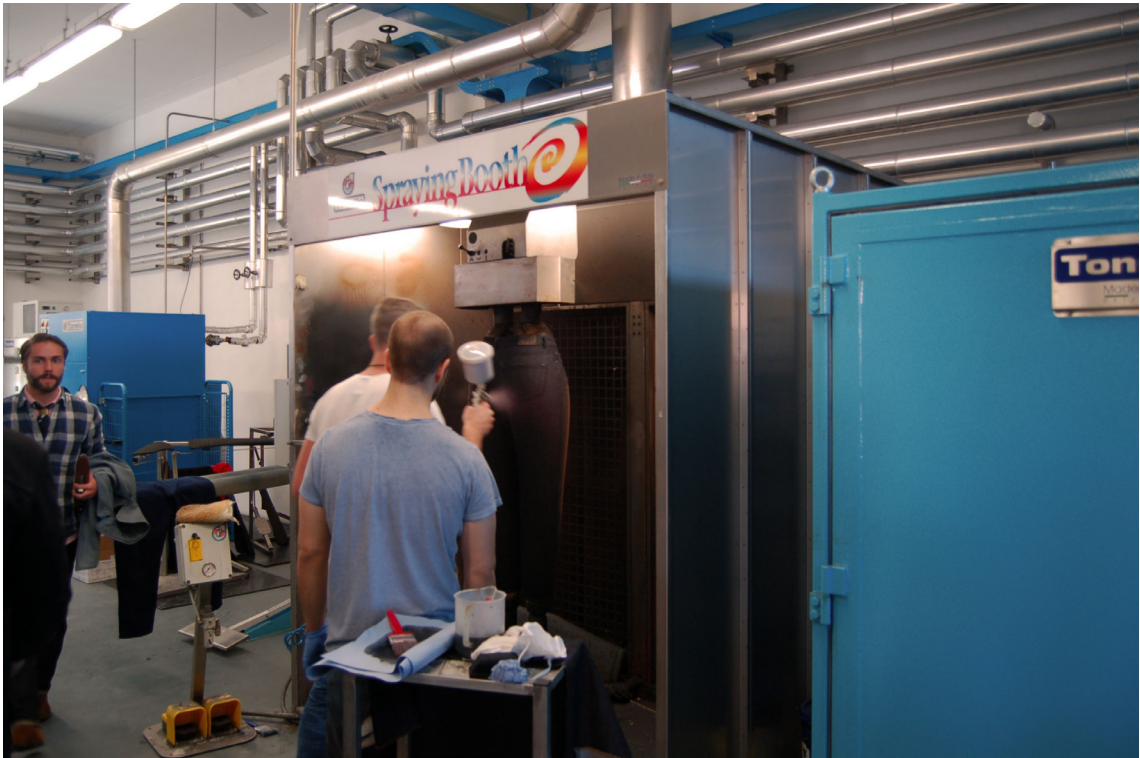






# DEVELOPMENT





ØVRIGT



NOTER



$$\frac{1.110 \text{ m}}{\text{Anno}}$$

---

$$300 \text{ gg}$$

$$3.300 \text{ m/gg}$$

Arancio = 5000 fili (NE9) =  $T = \frac{L}{P}$   
• 186 bt/cm

Calcolo kg in 1m di Tessuto:

ORDITO  $P = \frac{L}{T} \times 0,59$

~~$P = \frac{L}{T} \times 0,59$~~

$$P = \frac{5000}{9} \times 0,59 = 0,327 \text{ kg/m}$$

TRAMA

$$P = \frac{186 \text{ bt/cm} \times 100 \text{ cm}}{9} \times 0,59 = 0,118 \text{ kg/m}$$

---

$$0,445 \text{ kg/m}$$

PER TESSUTO DI 1GA:

$$0,445 \text{ kg/m} \times 3.300 \text{ m/gg} = \underline{\underline{1.468,5 \text{ kg}}}$$



Apporto more fresco/anno  
A 10. lino

$$= 14.685 \text{ kg/gg}$$

→ Dimensione della FILATURA  
di PIAC (ca. 18.000 kg)  
= 7.500 m<sup>2</sup> (SQUARE LAYOUT)

COTTORI WAREHOUSE  
Magazzino cotone:

$$14.685 \text{ kg/g} \times 1\% \text{ SARAO} =$$

15.858 kg di cotone solido/g

↳ 64 balle/gg (<sup>BALLE</sup> SARAO  $150 \times 80 \times 50$   
 $150 \text{ cm} \times 80 \text{ cm} \times 50 \text{ cm}$ )

↳ 2000 m<sup>2</sup> magazzino

↳ 9000 balle cotone

↳ 140g di autonomia



# Elementi Macchine FILATURA x 14.615 kg!

- CARICATRICE (PRELIMINARE)
- MISCELATORE x 1
- APRITOI (nr. 3)

- 
- CARDE (nr. 4)  $\rightarrow$  2 BUORE NR.
  - SINTROIO DI PRIMO x 1
  - SINTROIO DI SECONDO x 1

- BANCO DI FUSI DA 84 FUSI (x 1)
- $\rightarrow$  MODULO DA 6 FUSI

- 10 FILO ROCCATRICI (RIVA)  
x 15.000 kg
- RIVA COMPLETO DA 1000 FUSI
- ROCCATRICE = 28 TESTE

$\rightarrow$  x 1.500 kg/1  $\Rightarrow$  1 FILO ROCCATRICE

DISTANZA TRA  
MECCANICHE DELLE  
LINEE = 2,2m

cal: 53m x 12m  
 $\rightarrow$  1000 FUSI + 28 TESTE  
 $\rightarrow$  OPPURE 2000 FUSI + 14 TESTE

+ 10 PANI DI FILATI DIVERSI

# DENIMVÆVERI I NKT-HUSET

NKT-Huset, Priorparken 230, 2605 Brøndby, matr. 19i Brøndbyøster

AFGANG JANUAR  
**2016**

## DENIMPRODUKTION HOS CANDIANI DENIM

KATALOG

TEGNINGSNUMMER	SKALA	FORMAT	SIGNATUR
<b>A9.42</b>	--	<b>A4</b>	17/12 2015
			JKB